



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

**Zkušební laboratoř č. 1004**

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Zkušební laboratoř \* Kalibrační laboratoř \* Certifikační orgán pro výrobky \* Certifikační orgán systémů managementu  
Inspekční orgán \* Autorizovaná osoba \* Notifikovaná osoba

Počet stran: 3

Strana: 1 č.j. 353301798-01

## ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č. j. 353301798-01

**Zákazník:** KROK CZ, v.o.s.  
IČ: 47984601

**Adresa:** Tovární 2247, 753 01 Hranice, Česká republika

**Vzorek:** Ochranné rukavice, typ: JUNG0 5

**Datum přijetí vzorku:** 17. 5. 2021

**Vypracoval:** Marie Strapinová

**Místo a datum vydání:** Zlín, 20. 5. 2021

**Příloha:** Tabulky a grafy ke zkoušce odolnosti proti profíznutí ostrými předměty




**Ing. Jiří Samsonek, Ph.D.**  
vedoucí akreditované laboratoře

**Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.  
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!**



**Popis a identifikace vzorků:**

**TABULKA č. I**

| Evidenční číslo ITC | Označení vzorku zákazníkem   | Popis předloženého vzorku  |
|---------------------|--|--|
| 35-1798/2021        | <b>Ochranné rukavice, typ JUNGO 5</b><br>Dlaň: úplet SPANDEX, nylon, skleněné vlákno,<br>povrstvení PU<br>Hřbet: úplet SPANDEX, nylon, skleněné vlákno<br>Manžeta: úplet SPANDEX, nylon, skleněné<br>vlákno, pružné vlákno |  |

**Způsob odběru vzorků:**

Zkoušený vzorek byl odebrán a do laboratoře dodán zákazníkem. Laboratoř není odpovědná za způsob odběru vzorku.

**Zadání:**

Stanovení odolnosti proti řezu u dodaných rukavic v předloženém stavu v návaznosti na ČSN EN 388+A1, čl. 6.3.

**Použitá metoda zkoušení:**

Stanovení odolnosti proti proříznutí ostrými předměty podle ČSN EN ISO 13997

**Podmínky zkoušky:**

Dle EN 388+A1, čl. 6.3

Zkouška byla provedena na vzorcích v předloženém stavu. Zkušební tělesa odebrána z dlaňové části po úhlopříčce vůči řádku a sloupku. Korekční faktor ostrosti řezného ostří žilettek: 0,77914

*Laboratoř nenes odpovědnost za informace dodané zákazníkem, které mohou mít vliv na platnost výsledků zkoušky.*

*Další informace, které jsou vyžadovány normou / normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v laboratoři.*

**Místo provedení zkoušek:**

Pracoviště č. 1 – třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

**Zkušební laboratoř č. 1004**

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Zkušební laboratoř \* Kalibrační laboratoř \* Certifikační orgán pro výrobky \* Certifikační orgán systémů managementu  
Inspekční orgán \* Autorizovaná osoba \* Notifikovaná osoba

Počet stran: 3  
Strana: 3      č.j. 353301798-01

**Výsledky zkoušky:**

Výsledky měření jsou uvedeny v následující tabulce.

**TABULKA č. II**

**Ochranné rukavice, typ: JUNGO 5**  
(č. vz. 35-1798/2021)

| Měřená veličina  | Jednotka | Výsledek měření |
|--|----------|-----------------|
| Řezná síla potřebná pro proříznutí materiálu řezem o délce 20 mm <sup>1)</sup> | N        | 13,0            |
| Třída provedení dle ČSN EN 388+A1  | –        | C               |

<sup>1)</sup> tabulky s jednotlivými naměřenými hodnotami a grafy viz příloha tohoto protokolu

**Marie Strapinová**

zástupce vedoucí zkušebny textilních materiálů a výrobků

**Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.  
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!**



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

**Zkušební laboratoř č. 1004**

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

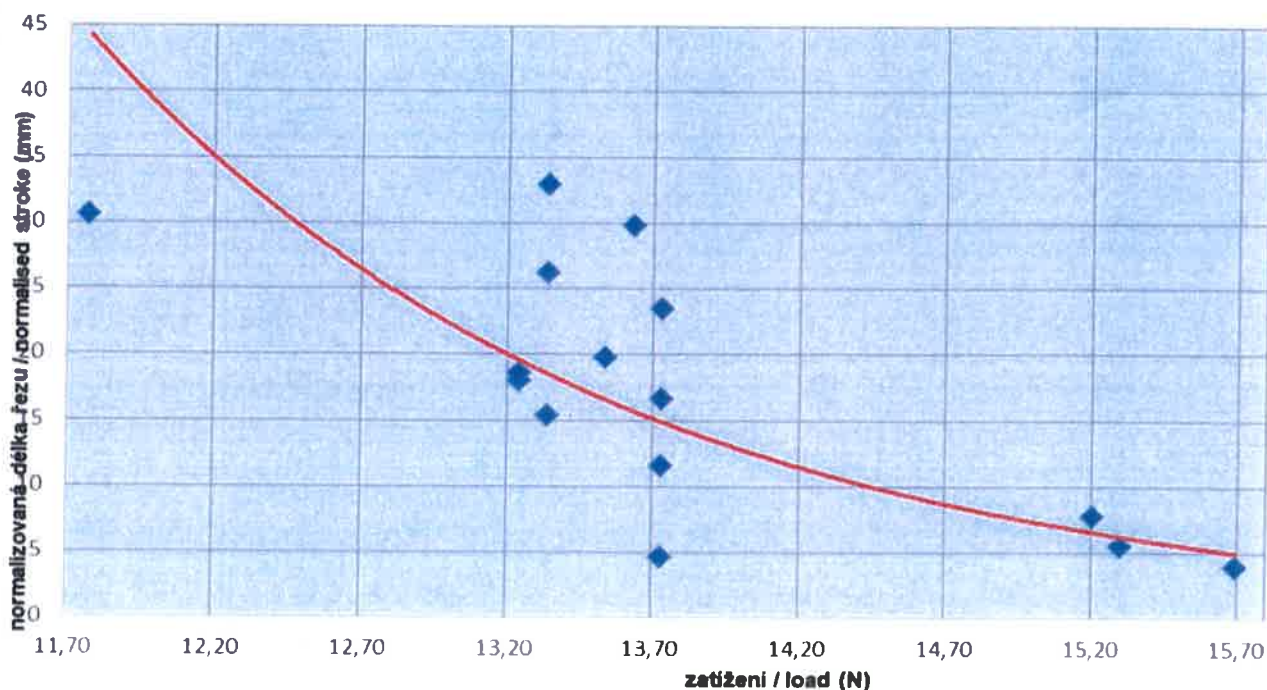


Zkušební laboratoř \* Kalibrační laboratoř \* Certifikační orgán pro výrobky \* Certifikační orgán systémů managementu  
Inspekční orgán \* Autorizovaná osoba \* Notifikovaná osoba

Příloha č. 1 ke zkušebnímu protokolu akreditované laboratoře č.j. 353301798-01

**Počáteční zkušební řezy s různým zatížením – naměřené hodnoty + graf (č. vz. 35-1798/2021):**

| Zatížení (N) | Délka řezu (mm) | Normalizovaná délka řezu (mm) |
|--------------|-----------------|-------------------------------|
| 15,70        | 5,1             | 4,0                           |
| 13,73        | 5,9             | 4,6                           |
| 13,73        | 14,8            | 11,5                          |
| 15,21        | 9,9             | 7,7                           |
| 15,30        | 7,0             | 5,5                           |
| 13,24        | 23,1            | 18,0                          |
| 13,24        | 23,9            | 18,6                          |
| 13,34        | 19,7            | 15,3                          |
| 13,73        | 21,4            | 16,7                          |
| 13,54        | 25,3            | 19,7                          |
| 11,77        | 39,3            | 30,6                          |
| 13,34        | 33,6            | 26,2                          |
| 13,73        | 30,1            | 23,5                          |
| 13,34        | 42,2            | 32,9                          |
| 13,64        | 38,2            | 29,8                          |



Odhadovaná síla potřebná na proříznutí materiálu při délce vedeného řezu 20 mm: **13,13 N**

**Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených. Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!**



**INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.**

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

**Zkušební laboratoř č. 1004**

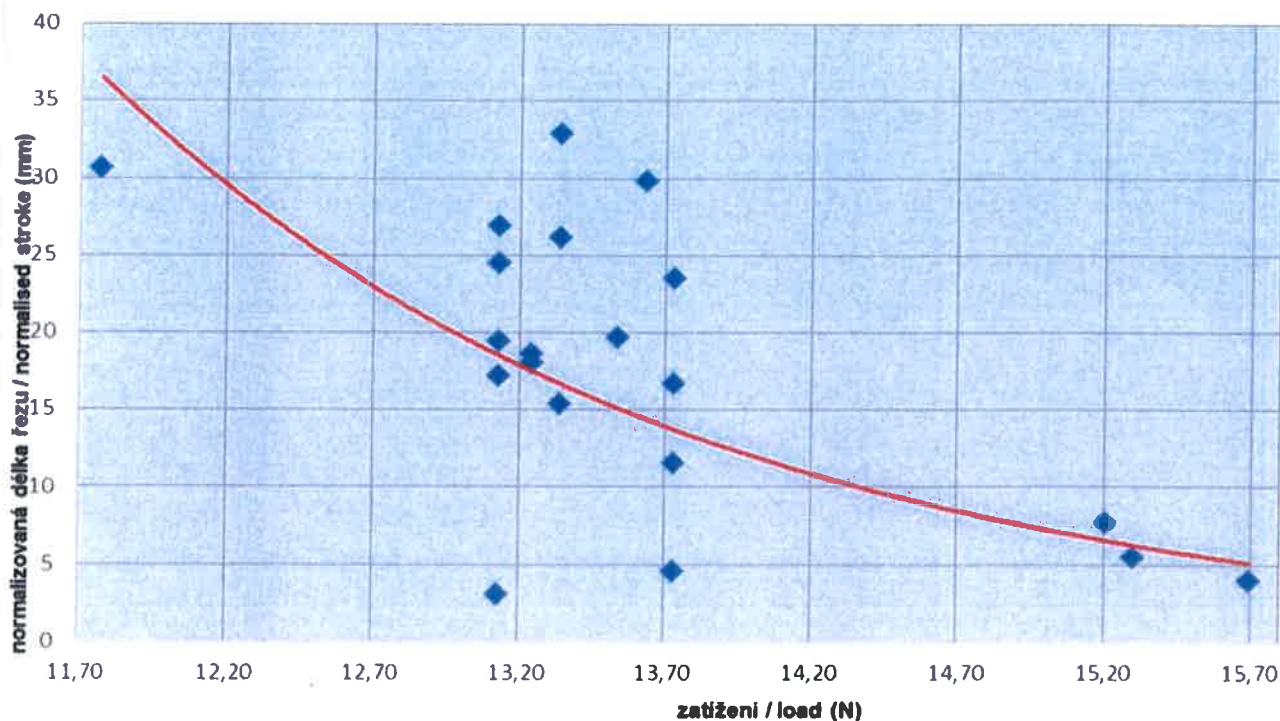
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Zkušební laboratoř \* Kalibrační laboratoř \* Certifikační orgán pro výrobky \* Certifikační orgán systémů managementu  
Inspekční orgán \* Autorizovaná osoba \* Notifikovaná osoba

**Další zkušební řezu s použitím síly 13,13 N – naměřené hodnoty + graf (č. vz. 35-1798/2021):**

| Zatížení (N)              | Délka řezu (mm) | Normalizovaná délka řezu (mm) |
|---------------------------|-----------------|-------------------------------|
| 13,13                     | 24,9            | 19,4                          |
| 13,13                     | 22,1            | 17,2                          |
| 13,13                     | 31,4            | 24,5                          |
| 13,13                     | 34,5            | 26,9                          |
| 13,13                     | 3,9             | 3,0                           |
| <b>Průměr / Mean (mm)</b> |                 | <b>18,2</b>                   |



Výsledná síla potřebná na prořiznutí materiálu při délce vedeného řezu 20 mm: **13,0 N**

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.  
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý!*

